

Drehtorantriebe (Winterbetrieb)

Motorsteuerung Sb10

Schritt 1 DIP 8 und 9 / Drehmomenterhöhung bei der Motorsteuerung Sb10:

Mit den DIP-Schaltern 8 und 9 bietet die Motorsteuerung eine Drehmomenterhöhung. Falls nötig werden die beiden Schalter auf ON geschaltet (der Lernlauf muss erneut ausgeführt werden).

Schritt 2 Automatischer Lernlauf

Der automatische Lernlauf kann nur erfolgen wenn zuerst die Laufrichtung richtig gestellt wurde (siehe Punkt 1). Wichtig ist beim automatischen Lernlauf das sich die Tore am Endanschlag AUF befinden - Gummipuffer oder mechanischer Endanschlag am Boden (Drehtorantrieb A4 - Endanschläge im Antrieb).

Schritt 3 Drehmomenterhöhung manuell

Der im automatischen Lernlauf gespeicherte Drehmoment kann manuell ausgelesen und erhöht werden. Auslesen des Drehmoment: betätigen Sie die Tasten P1 und P2 auf der Motorsteuerung kurzzeitig zusammen, nun blinkt die DI1 (LED) mehrmals nacheinander auf. Wenn diese z.B. 7 x aufleuchtet ist der Drehmoment auf ca. 50% eingestellt (1 x blinken = min / 15 x blinken = max). Wir befinden uns nach dem anzeigen des eingestellten Drehmoment noch in der Programmierung, nun kann der gewünschte Drehmoment mit der Taste P1 eingestellt werden. Um den Drehmoment zu erhöhen auf ca. 75% betätigen Sie die Taste P1 langsam und gleichmäßig nacheinander ca. 12 mal (jeder Tastendruck wird durch 1x aufleuchten der DI1 bestätigt). Wenn Sie 12 mal die P1 betätigt haben und jedesmal von der DI1 bestätigt wurde beenden wir die Programmierung mit der Taste P2. Wenn Fehler während der Programmierung auftreten bitte für wenige Sekunden die Sicherung vor dem Transformator ziehen und wieder einstecken, nun kann mit der Programmierung neu begonnen werden. INFO: die gespeicherte Drehmomenteinstellung wird gelöscht wenn der automatische Lernlauf gestartet wird, somit sind die gespeicherten Werte überschrieben.

Schritt 4 Bei strengem Frost empfehlen wir die Spindel mit WD-40 Sprühöl zu behandeln.

