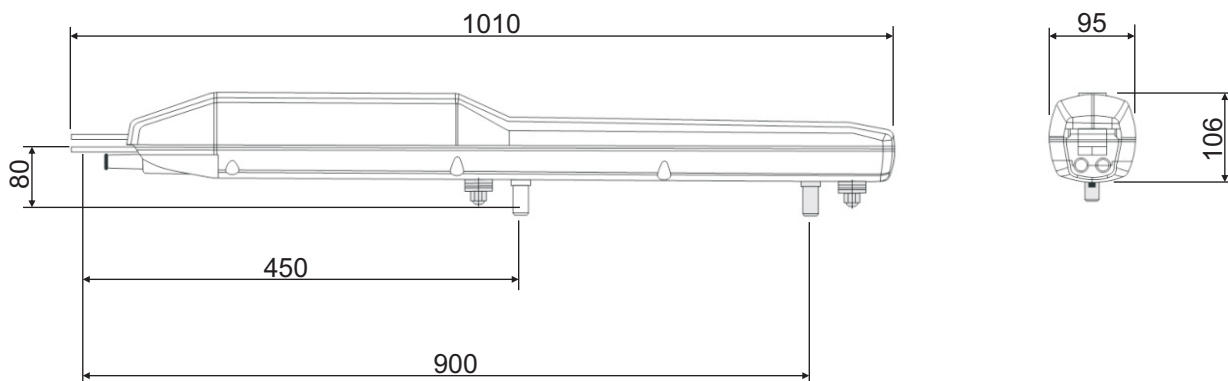


Drehtorantrieb A8

Motorsteuerung LRS-2212
Anleitung Version 2.2 Update 04.10.2013



Technische Daten A8:

Netzspannung Motorsteuerung	230 V
Betriebsspannung der Antriebe	230 V
Leistung	210 W
Öffnungszeit je nach Montage bis	40Sek.
Gesamtlänge	1010mm
Nutzhub	450mm
max Flügelänge	5,0 m
max Flügelgewicht	350 kg
Antriebsgewicht	12,0 kg
Geräuscentwicklung	< 40 db.

Notentriegelung

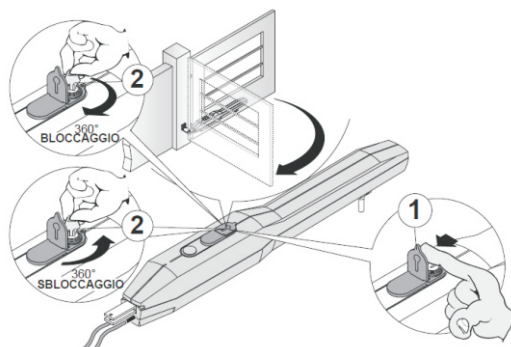
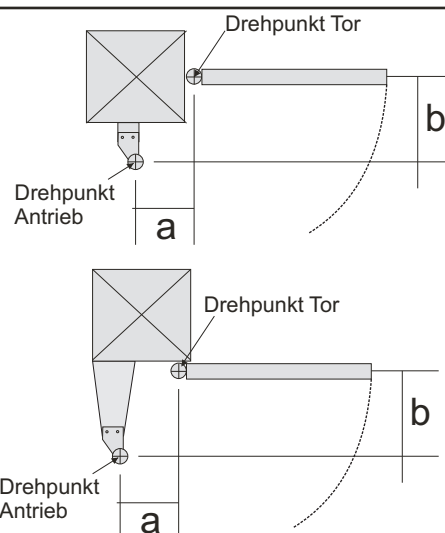


Tabelle Öffnungswinkel

A-Maß B-Maß	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
150						106	101	97	95	92	90
160					109	102	98	95	92	90	
170			118	114	103	100	96	92	90		
180			117	105	101	97	93	90			
190		114	113	101	97	94	90				
200	111	113	102	97	94	90					
210	110	105	99	94	90						
220	108	100	95	90							
230	101	94	90								
240	95	90									
250	90										

Optimalmaß: A = 190mm B = 190mm



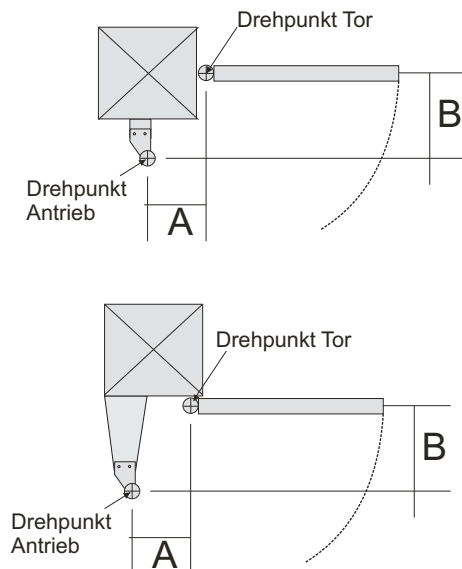
Unsere Technik erreichen Sie direkt unter:

Tel.: 08223 / 961730



Tabelle Öffnungswinkel

A-Maß B-Maß	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
150						106	101	97	95	92	90
160					109	102	98	95	92	90	
170			118	114	103	100	96	92	90		
180			117	105	101	97	93	90			
190		114	113	101	97	94	90				
200	111	113	102	97	94	90					
210	110	105	99	94	90						
220	108	100	95	90							
230	101	94	90				Max. Öffnungswinkel				
240	95	90									
250	90										



1. Das A & B Maß ermitteln:

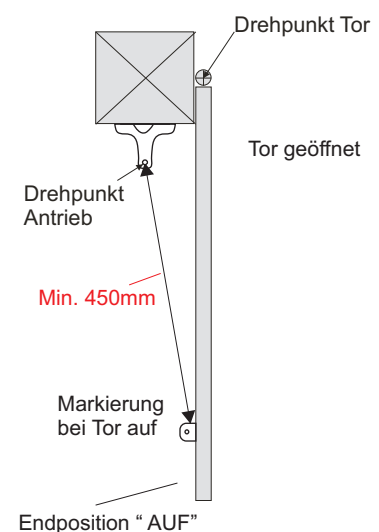
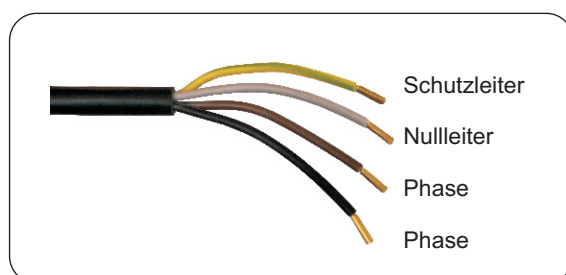
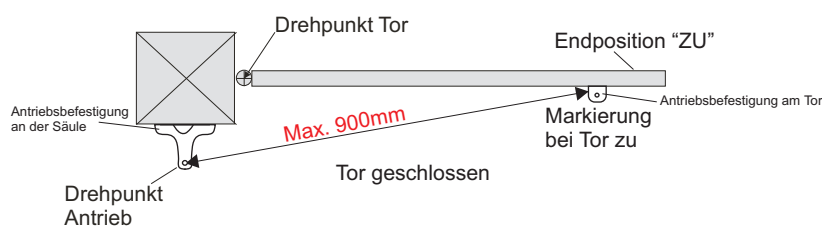
der Drehpunkt Antrieb ergibt sich aus dem A/B Maß der Tabelle mit dem min. gewünschten Öffnungswinkel.

Achtung: je größer das A & B Maß desto gleichmäßiger und ruhiger ist die Torbewegung und je größer die Maße desto mehr Drehmoment kann auf das Tor übertragen werden.

2. Den Antrieb mit dem Haltewinkel an der Säule so anbringen dass der Drehpunkt dem ermittelten A/B Maß entspricht. Dann die vordere Halterung bei geschlossenem Tor im Abstand von max. 900mm anbringen und den Antrieb mit dem anderen Winkel am Torrahmen anbringen. Über die einstellbaren Festanschläge kann nun die gewünschte AUF/ZU Position justiert werden.

Tip: Bevor Sie die vordere Befestigung am Torrahmen anbringen muß geprüft werden ob der Arbeitsweg des Antriebes mit dem ermittelten Antriebsdrehpunkt ausreicht um das Tor ganz zu öffnen. Markieren Sie bei geschlossenem Tor die Position der vorderen Antriebsbefestigung am Torrahmen, öffnen Sie nun das Tor ganz und kontrollieren ob der Arbeitshub ausreichend ist.

Maximal 900mm ausgefahren / Minimal 450mm eingefahren !



Säulenmontage A:

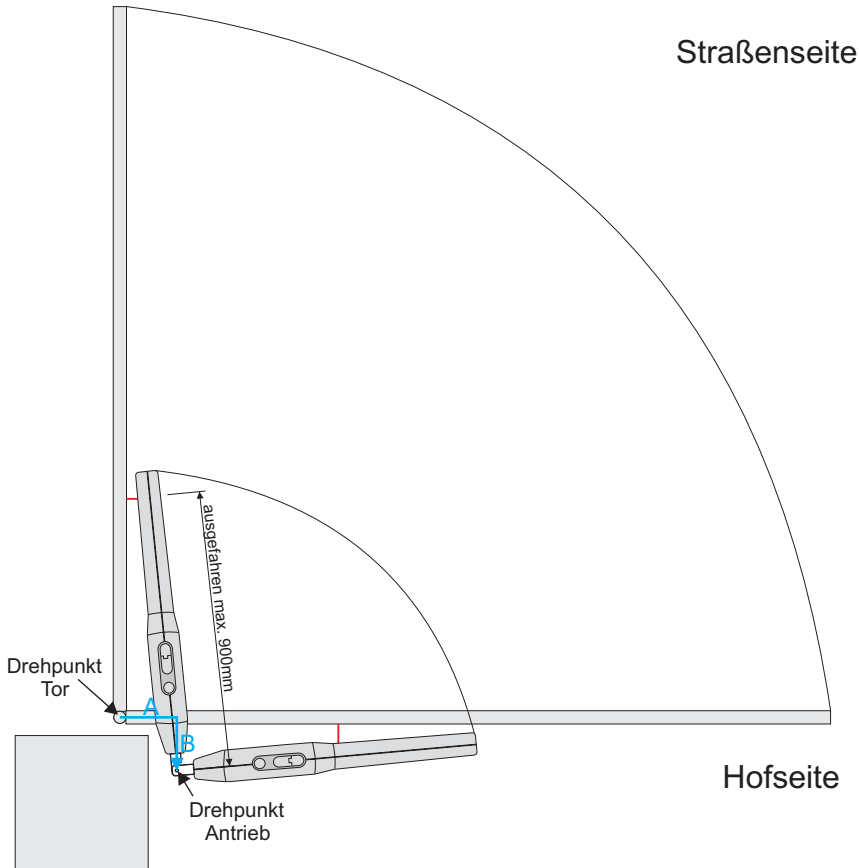
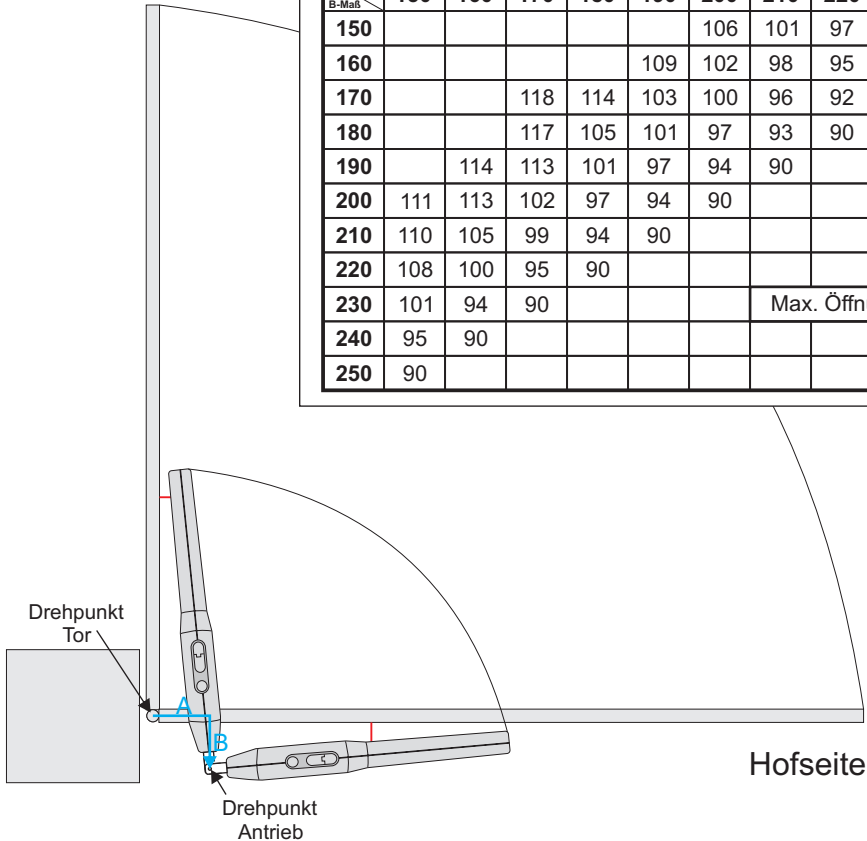


Tabelle Öffnungswinkel

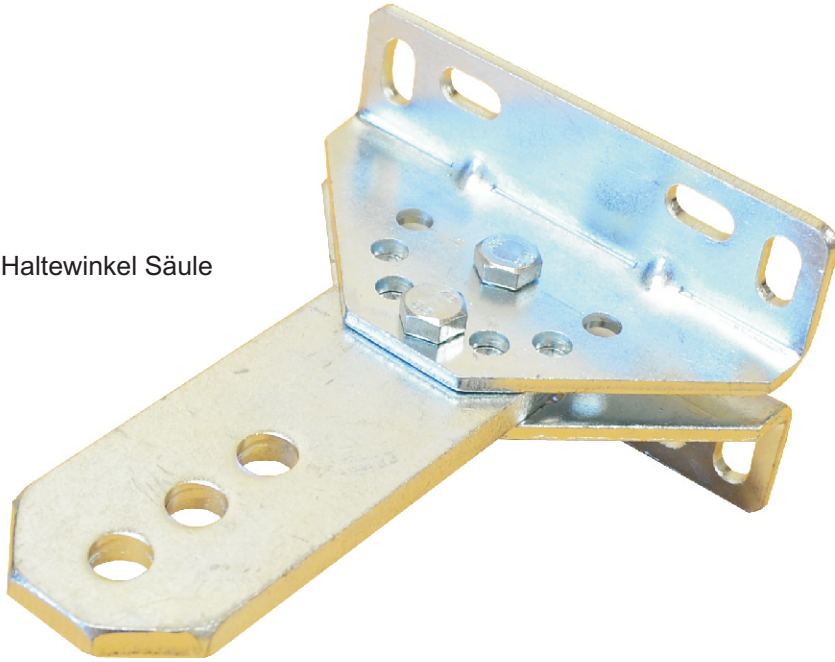
A-Maß B-Maß	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
150						106	101	97	95	92	90
160					109	102	98	95	92	90	
170			118	114	103	100	96	92	90		
180			117	105	101	97	93	90			
190		114	113	101	97	94	90				
200	111	113	102	97	94	90					
210	110	105	99	94	90						
220	108	100	95	90							
230	101	94	90				Max. Öffnungswinkel				
240	95	90									
250	90										

Säulenmontage B

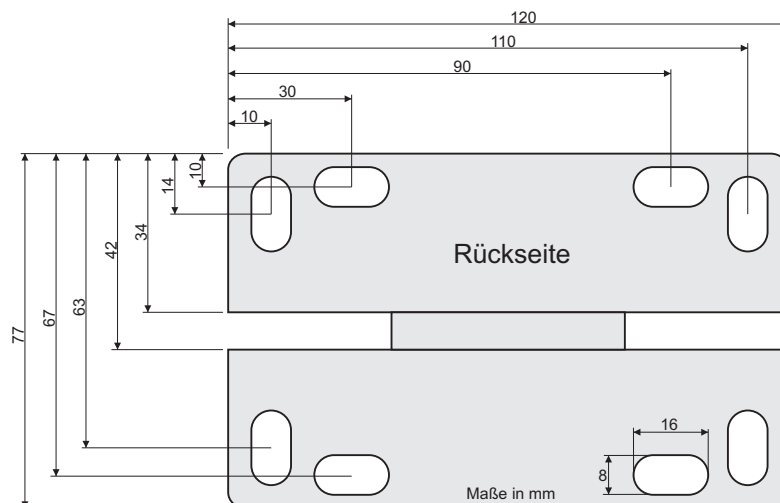
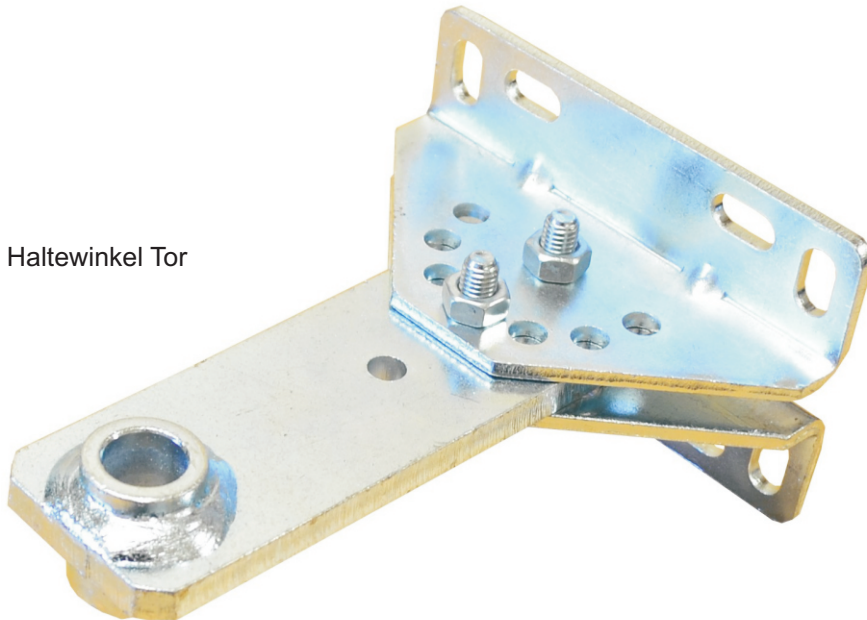


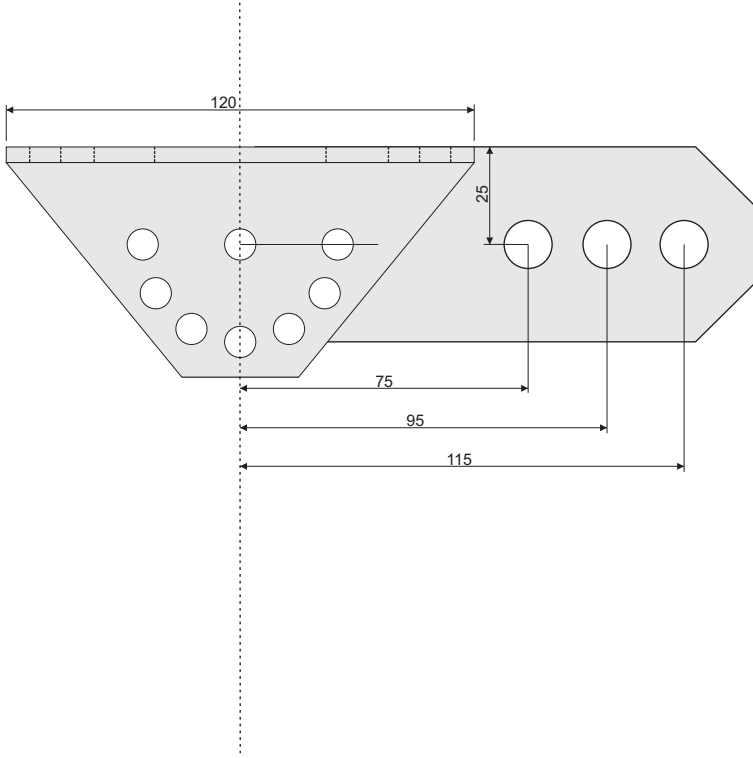
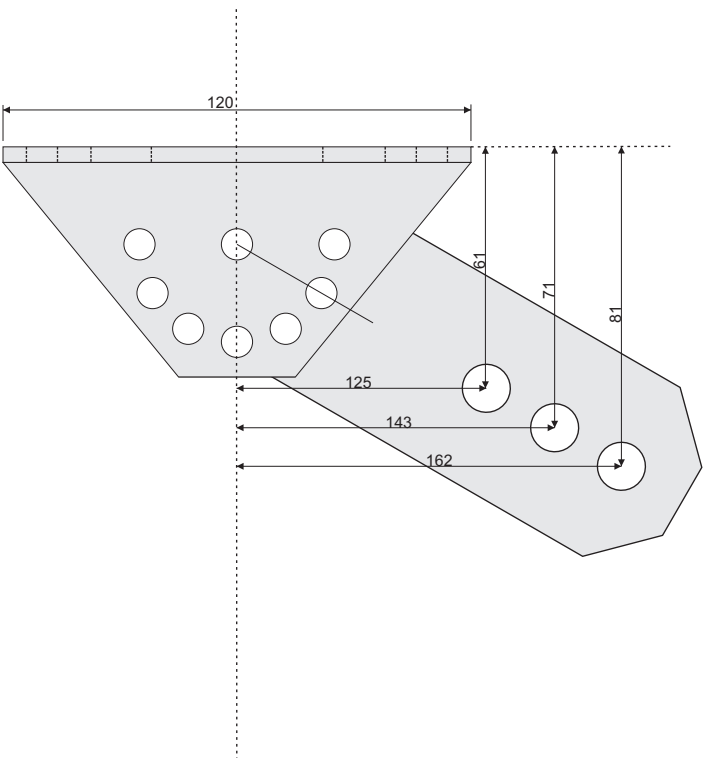
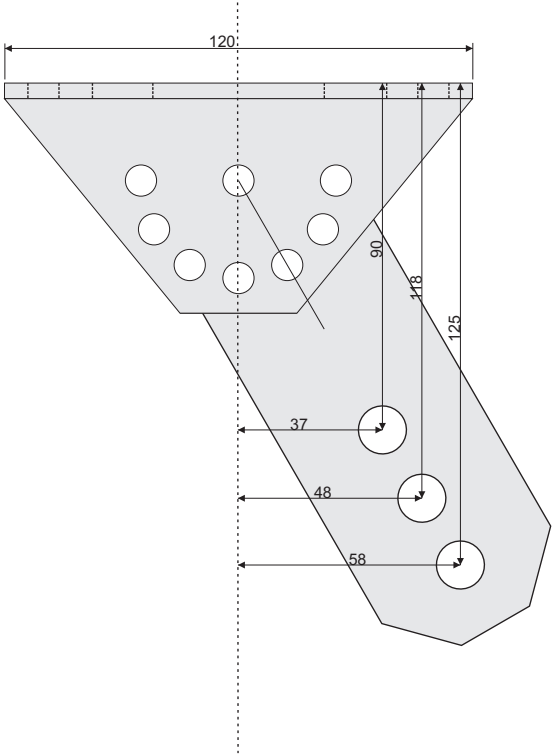
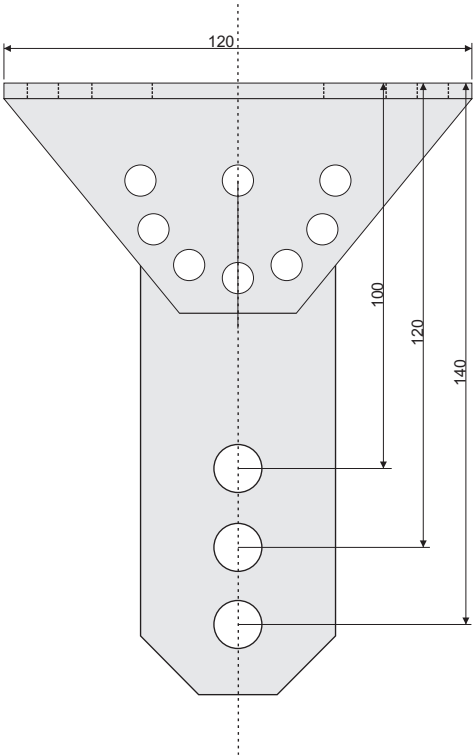
Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.

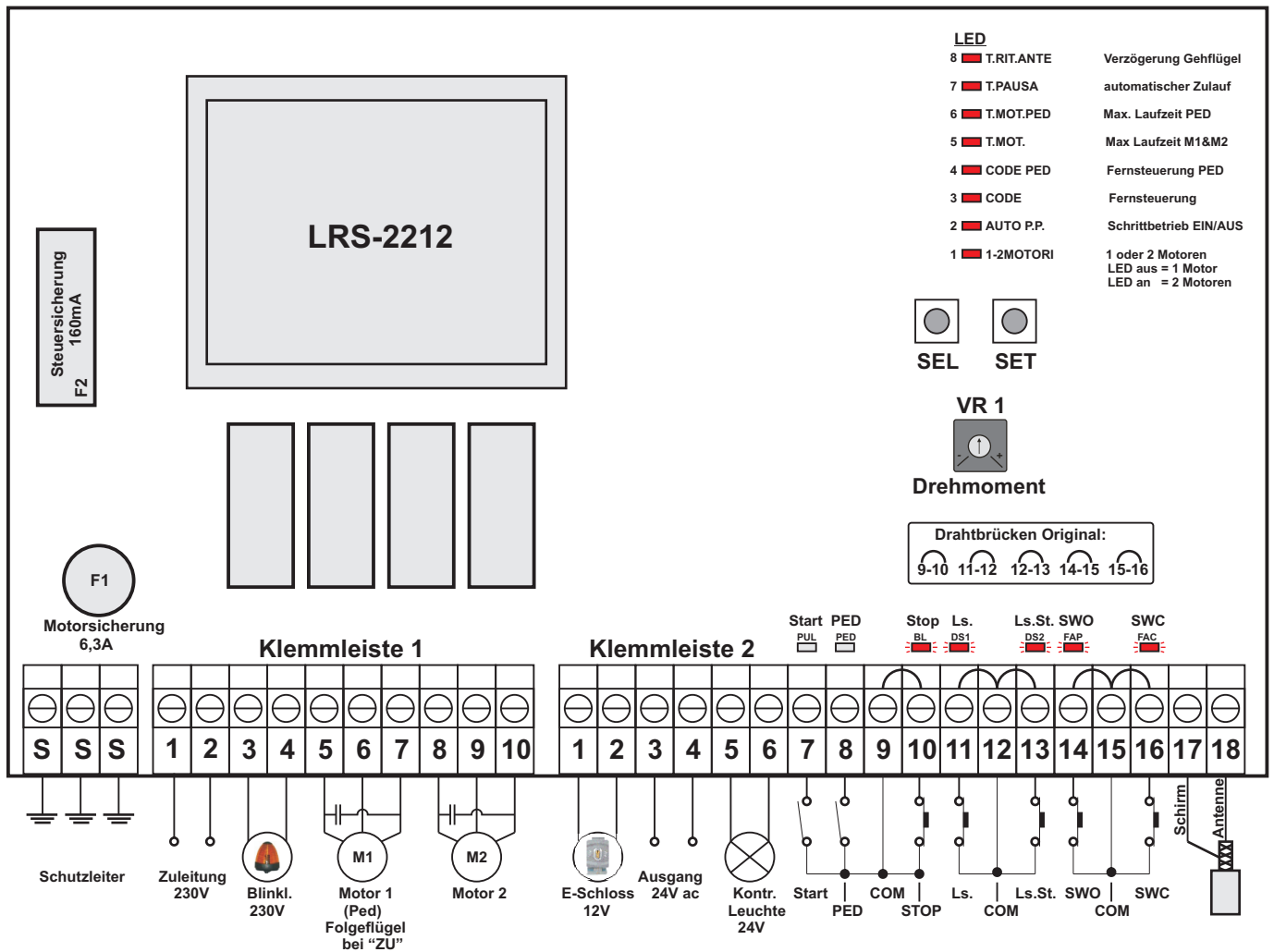
Haltewinkel Säule



Haltewinkel Tor







Klemmenbelegung Leiste 1:
 S-S-S = Schutzleiter
 1 - 2 = Zuleitung 230V
 3 - 4 = Blinkleuchte 230V
 5-6-7 = Ausgang Motor 1 (PED)
 8-9-10 = Ausgang Motor 2

Kondensatoren:
 5 - 7 = Kondensator Motor 1
 8 - 10 = Kondensator Motor 2

LED 1-8 Funktion:
 DI8 - Verzögerung Gehflügel
 DI7 - automatischer Zulauf
 DI6 - Max. Laufzeit PED
 DI5 - Max. Laufzeit M1&M2
 DI4 - Fernsteuerung PED
 DI3 - Fernsteuerung
 DI2 - Schrittbetrieb
 DI1 - Anzahl Motoren

LED aus:
 2 Sekunden
 deaktiviert
 10 Sek. M1
 30Sek.
 nicht eingelernt
 nicht eingelernt
 deaktiviert
 1 Motor (nur M1)

Klemmenbelegung Leiste 2:
 1 - 2 = Ausgang Elektroschloss 12V
 3 - 4 = Ausgang 24V ac
 5 - 6 = Ausgang Kontr.leuchte 24V
 7 - 9 = Start Eingang N.O.
 8 - 9 = Start Fußgängerfunktion M1 - N.O.
 9 - 10 = Stop N.C.
 11 - 12 = Lichtschranke bei "ZU" N.C.
 12 - 13 = Lichtschranke "AUF" und "ZU" N.C.
 14 - 15 = Endsch. AUF N.C.
 15 - 16 = Endsch. ZU N.C.
 17 = Schirm Antenne
 18 = Antenne

LED an:
 eingelernte Zeit (0-15 Sek.)
 aktiv (0-240 Sek.)
 eingelernte Zeit aktiv (0-240 Sek.)
 eingelernte Zeit aktiv (0-240 Sek.)
 eingelernt
 eingelernt
 aktiv
 2 Motoren (M1 und M2)

Technische Daten:
 - Speisung Transformator: 230 Vac 50/60Hz
 - Betriebstemperatur: - 20 bis + 55 °C
 - Ausgang Blinklicht: 230V 30W max.
 - Sender: 433 Mhz. rolling Code
 - Ausgang Motoren: 230V max.2x500W
 - Ausgang Elektroschloss: 12 V

- Ausgang Kontrollleuchte : 24V 4W max.
 - Funkempfänger: 433 Mhz. rolling Code
 - Handsender Speicherplätze: 150
 - Gehäuseabmessung: 240x190x110 mm.
 - Schutzgrad: IP 56
 - Stromversorgung Fotozelle : 24 Vac 3W max.



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.

Die Motorsteuerung muss auf die Logik AUF-STOP-ZU (Schrittbetrieb) gestellt werden:

- betätigen Sie 2 x die Taste "SEL" die LED 2 blinkt - 1 x mit der Taste "SET" bestätigen - die LED leuchtet
- nun bitte abwarten bis die Blinkfolge erlischt

1 oder 2 Motoren wählen

Anlagen mit einem Motor oder Synchronlauf M1 und M2: die LED "1-2 MOTORI" muss aus sein.

Anlagen mit zwei Motoren: die LED "1-2 MOTORI" muss aktiviert werden.

- betätigen Sie 1 x die Taste "SEL" die LED "1-2 MOTORI" blinkt - 1 x mit der Taste "SET" bestätigen und abwarten bis die "AUTO P.P." nicht mehr blinkt.

Handsender einlernen / löschen



Programmierung (max. 150 Speicherplätze):

Die Programmierung der Handsender wird wie folgt vorgenommen:

Man bringt die Taste "SEL" auf die Blinkanzeige LED "CODE" und sendet anschließend ein Signal vom Handsender (gewünschte freie Taste), wenn die LED-3 "CODE" dauerhaft aufleuchtet ist die Programmierung vollendet.

Löschen:

Zum löschen aller gespeicherten Sender wie folgt vorgehen:

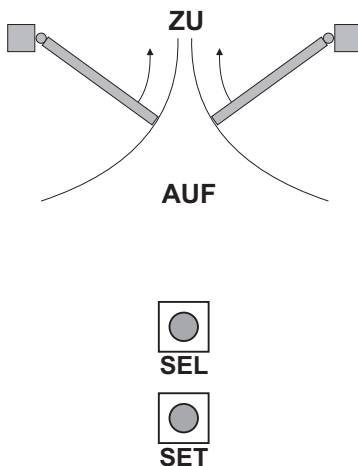
Die Taste SEL drücken, woraufhin die LED "CODE" zu blinken beginnt. Nun die Taste SET betätigen. Die LED "CODE" erlischt und der Vorgang ist abgeschlossen.

"CODE PED":(Funksteuerungscode Fußgänger - nur Motor 1)

Gleicher Programmierungs- und Löschvorgang wie oben beschrieben, jedoch bezogen auf die LED "CODE PED".

Programmierung Laufweg

Info - beim ersten betätigen der SET Taste müssen die Antriebe die Tore in "AUF" bewegen. Falls einer oder beide Motoren die Tore schließen müssen die Motorleitungen schwarz/braun für den jeweiligen Motor getauscht werden. Bei zweiflügeligen Anlagen muss der Motor 1 an dem Folgeflügel bei "ZU" angeschlossen werden da dieser verzögert schließt.



Start Position: beide Tore sind vollständig geschlossen !

- Taste SEL mehrmals betätigen bis "T.MOT." blinkt

Die Programmierung ist über die Taste SET und eine bereits eingelernte Taste auf dem Handsender nun möglich.

SET -Taste drücken - Motor 1 öffnet das Tor

- " - M1 beginn Softlauf (ca. 0,5m vor Ende)
- " - M1 Stop-auf (bei Erreichen der Endlage)- nun fährt M2 auf
- " - M2 beginn Softlauf (ca. 0,5m vor Ende)
- " - M2 Stop - M2 fährt direkt wieder zu
- " - M2 beginn Softlauf (ca. 0,5m vor Ende)
- " - M2 Stop bei zu - M1 startet direkt in zu
- " - M1 beginn Softlauf (ca. 0,5m vor Ende)
- " - Stop

Info die Verzögerung M1 zu M2 kann mit T.RIT.ANTE eingestellt werden (nur bei Tor ZU möglich):

Betätigen Sie die Taste SEL bis die T.RIT.ANTE blinkt, nun die Taste SET 1 x kurz betätigen - nun die Verzögerungszeit abwarten (min. 3 Sekunden) und erneut SET betätigen.

T.MOT:

Die Motorsteuerung bietet die Möglichkeit einer manuellen Programmierung (freie Softstartpunkte und Laufzeit möglich).

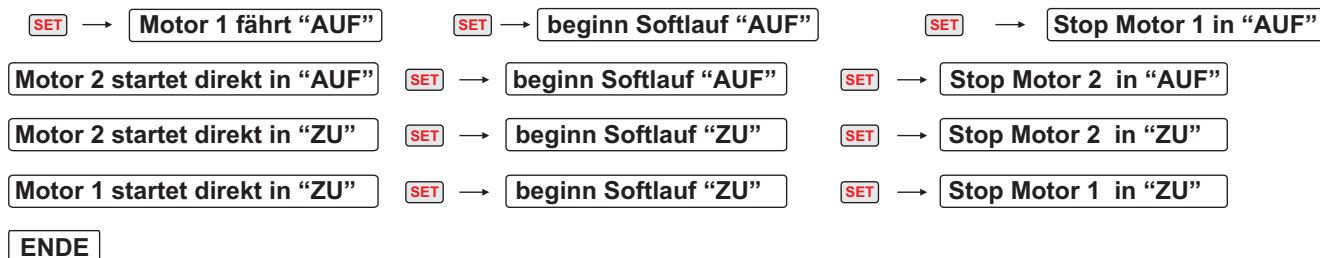
Die Antriebe müssen beim ersten betätigen der Taste "SET" die Tore öffnen (falls die Tore schließen muss schwarz und braun von dem Motor welcher geöffnet hat getauscht werden) und der Lernvorgang neu gestartet werden.

"SET" bedeutet die Taste einmal betätigen und wieder loslassen.

Startposition: beide Tore sind ganz geschlossen

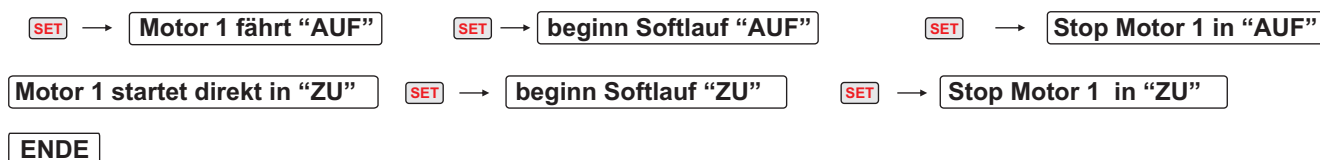
Es wird mit der Taste "SEL" die LED "T.MOT" angewählt. Die LED "T.MOT" blinkt nun.

2-flügelige Toranlagen:



Noch warten bis die LED's aufhören zu blinken.

1-flügelige Toranlagen (nur Motor 1 ist angeschlossen):



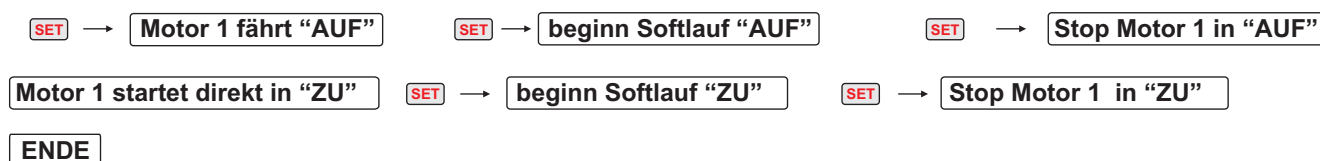
Noch warten bis die LED's aufhören zu blinken.

Fußgängerfunktion für Motor 1 mit Softlauf AUF/ZU - T.MOT.PED:

Die Motorsteuerung bietet die Möglichkeit einer manuellen Programmierung für die Fußgängerfunktion (freie Softstartpunkte und Laufzeit möglich).

Es wird mit der Taste "SEL" die Blinkanzeige auf "T.MOT.PED" eingestellt. Die LED "T.MOT.PED" blinkt nun.

1-flügelige Toranlagen (nur Motor 1 ist angeschlossen):



Noch warten bis die LED's aufhören zu blinken.



SEL

7 T.PAUSA

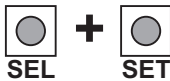


SET

Die Steuerung wird vom Hersteller ohne automatische Schließzeit geliefert. Will man die automatische Schließung aktivieren, geht man wie folgt vor: Man bringt die Taste "SEL" auf die Blinkanzeige "LED T. PAUSA" und drückt kurz die Taste "SET" - dann wartet man die gewünschte Zeit ab und drückt erneut kurz die Taste "SET", im selben Moment erfolgt die Speicherung der automatischen Schließung und die "LED T. PAUSA" leuchtet dauerhaft. Wenn man den automatischen Zulauf deaktivieren möchte wählt man mit der Taste "SEL" die "LED T" an und drückt mit einem Zeitabstand von 2 Sekunden 2 Mal nacheinander die Taste "SET". Die Led schaltet sich aus und der automatische Zulauf ist deaktiviert.

Reset Einstellungen / Funkempfänger - Werkseinstellungen

Die Motorsteuerung kann wie folgt auf die Werkseinstellung zurückgesetzt werden, hierbei wird auch der Empfänger gelöscht.



SEL SET

- betätigen Sie die Taste "SEL" und "SET" gleichzeitig für ca. 10 Sekunden
- die LED's 1-8 leuchten kurz auf und erlöschen wieder

Nun ist die Steuerung im Auslieferungszustand, beachten Sie bitte das Sie nun auch die AUF-STOP-ZU Logik neu einstellen müssen.

Laufzeit Fußgängerfunktion (Standard 10 Sekunden) verändern

T. MOT. PED: (Programm. Betriebszeit Fußgänger-Durchgang)



SEL

6 T.MOT.PED

Die Steuerung hat werkseitig eine Laufzeit von 10 Sekunden für die Fußgängerfunktion (M1).

Will man die Betriebszeit Fußgänger-Durchgang verändern, muss die Programmierung bei geschlossenem Tor auf folgende Weise erfolgen: Man bringt die Taste "SEL" auf die Blinkanzeige LED "T. MOT. PED" und drückt kurz die Taste SET. Der Antrieb öffnet den Fußgängerflügel (M1).

Wird der gewünschte Anfangspunkt für die Verzögerung (Softlauf) erreicht, drückt man erneut die Taste "SET". Die LED "T. MOT.PED" beginnt langsamer zu blinken und der Motor 1 führt die Verlangsamung aus. Wird die gewünschte Endposition erreicht, drückt man die Taste "SET" erneut um den Öffnungszyklus zu beenden. Jetzt blinkt die LED "T. MOT. PED" wieder regelmäßig und der Motor 1 startet in "ZU". Der oben beschriebenen Vorgang wird für die Schließphase wiederholt. Zum abschließen wird die Taste "SET" zweimal mit einer kurzen Pause betätigt (1-2 Sek.).

Verzögerung Motor 1



SEL

7 T.PAUSA



SET

T. RIT. ANTE : (Programmierung Verzögerung max. 15 Sek.)

Die Steuerung wird vom Hersteller ohne Verzögerung zwischen Motor 1 und Motor 2 geliefert. Benutzt man die Konfiguration für die Automation mit 2 Motoren könnte es nötig sein eine Verzögerungszeit für das Türemschließen einzustellen. Man bringt die Taste "SEL" auf die Blinkanzeige LED "RIT. ANTE" und drückt kurz die Taste "SET", dann wartet man die gewünschte Zeit ab und drückt erneut kurz die Taste "SET". Im selben Moment erfolgt die Speicherung der Verzögerungszeit beim Schließen und die LED "RIT. ANTE" leuchtet dauerhaft.

VR 1

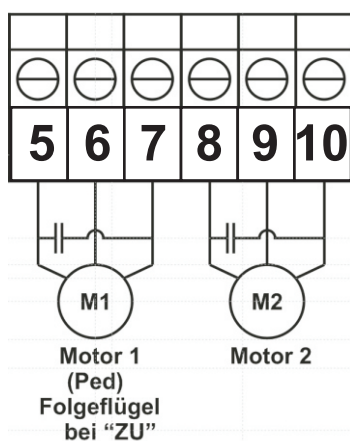


Drehmoment
M1 & M2

Mit dem Drehpotentiometer VR 1 kann der Drehmoment und die Geschwindigkeit für die Motoren eingestellt werden.

Achtung: Eine Veränderung des Trimmers VR1 macht die Wiederholung der Lernprozedur nötig, da die Laufzeiten und Verzögerungszeiten variieren können.

Motoranschlüsse



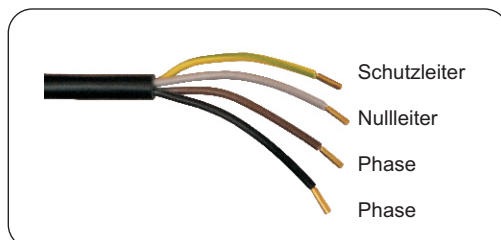
Für zweiflügelige Tore werden beide Motorausgänge verwendet (M1 & M2). Der Folgeflügel bei "ZU" (ggf. das Fußgängertor) wird auf Motor 1 angeschlossen.

Bei einflügeligen Anlagen wird nur der Anschluss Motor 1 (M1) verwendet.

Die Kondensatoren werden für Motor 1 an den Klemmen 5-7 und für Motor 2 an den Klemmen 8-10 angeschlossen.

5 - Phase M1
6 - Nulleiter M1
7 - Phase M1

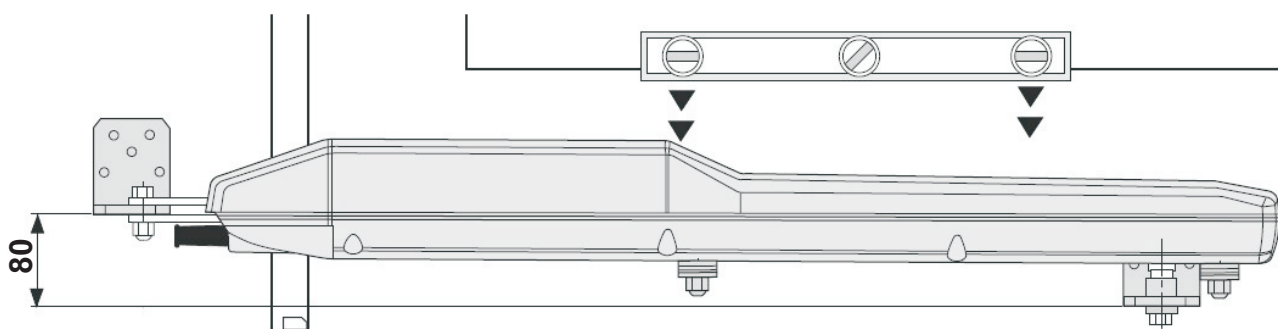
8 - Phase M2
9 - Nulleiter M2
10 - Phase M2

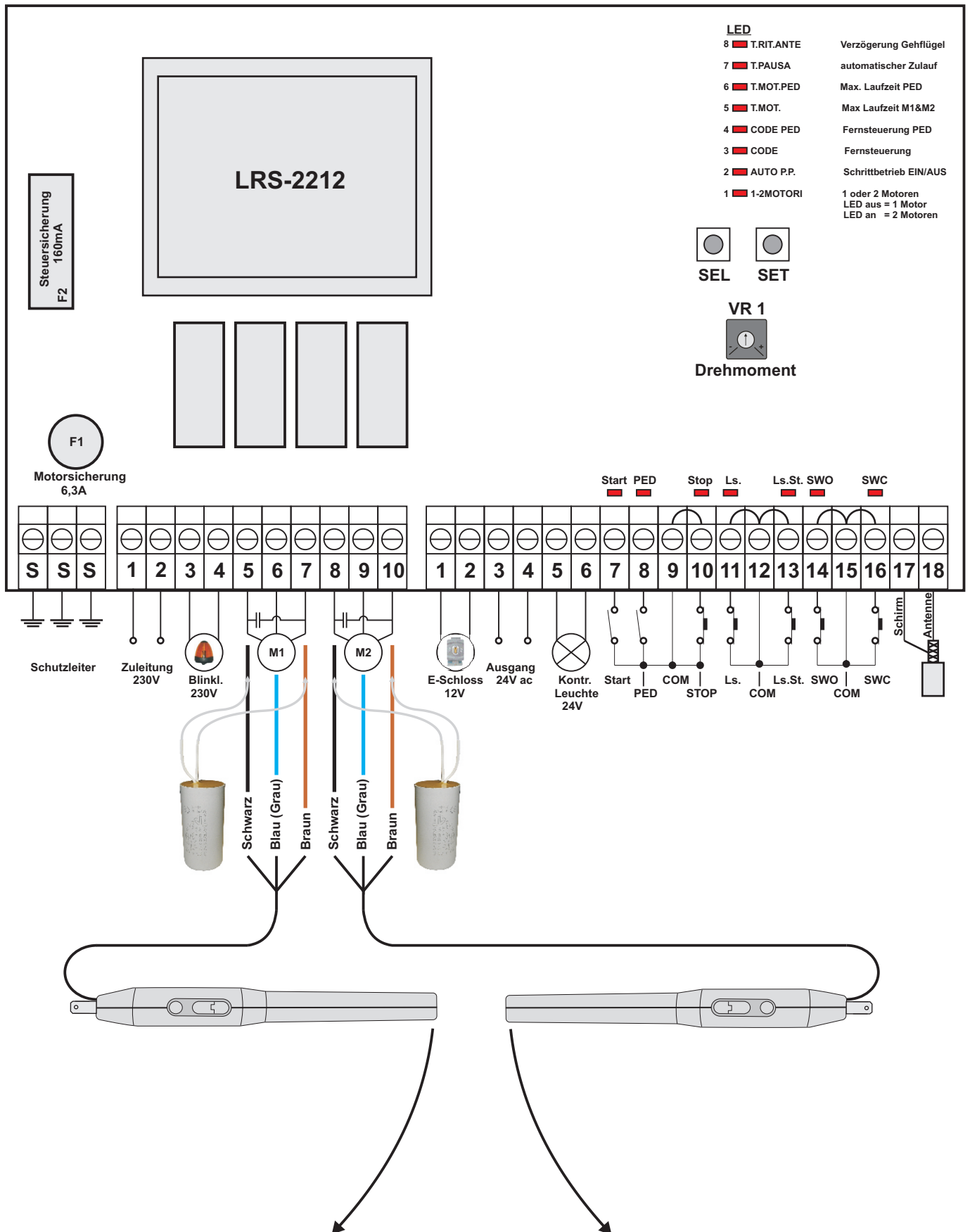


Schutzleiter gelb / grün - auf Klemme S-S-S

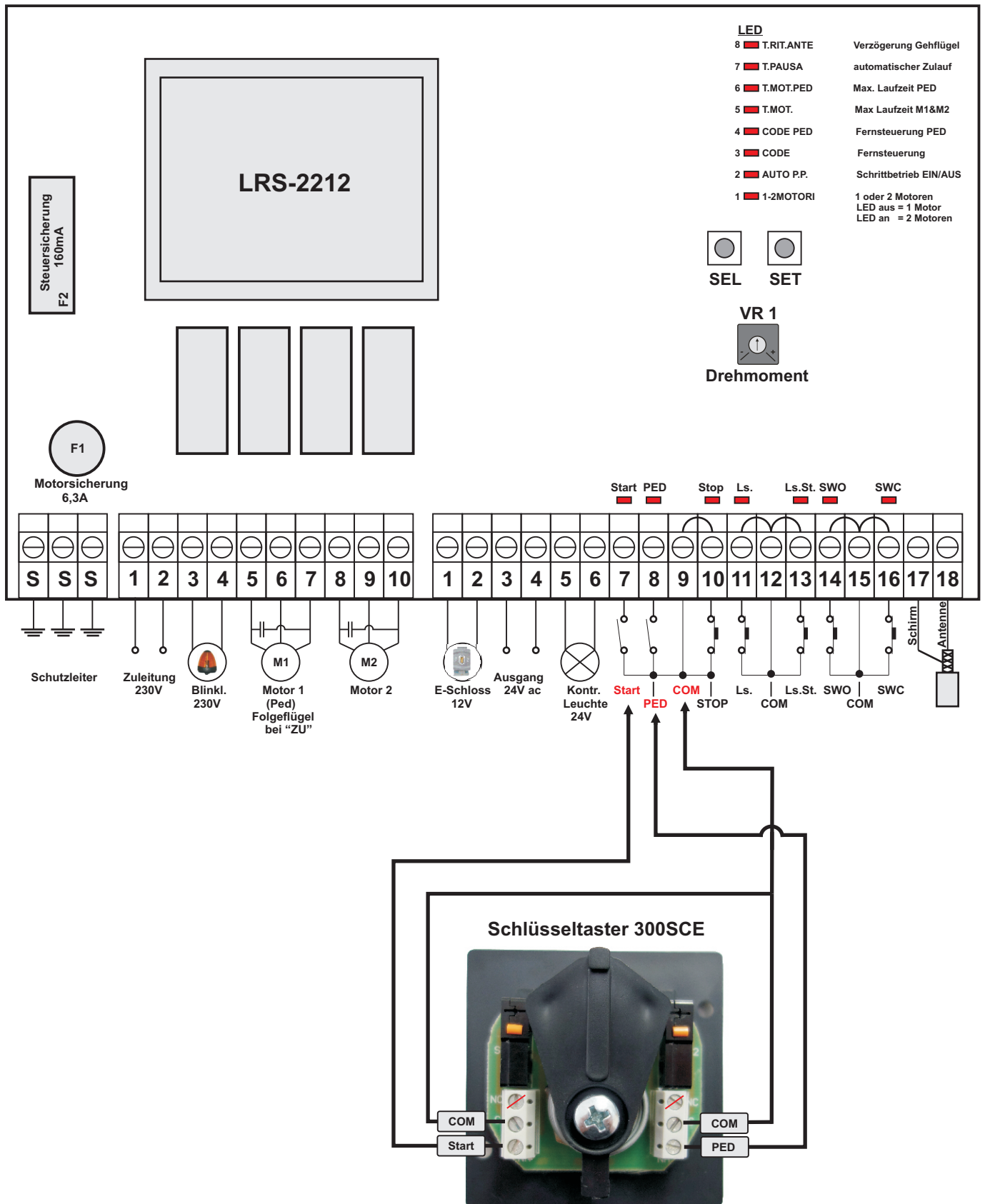
Montagehöhe des A8

Beachten Sie bitte das die Befestigungspunkte des A8 nicht auf einer Linie liegen sondern um 80mm in der Höhe versetzt sind.

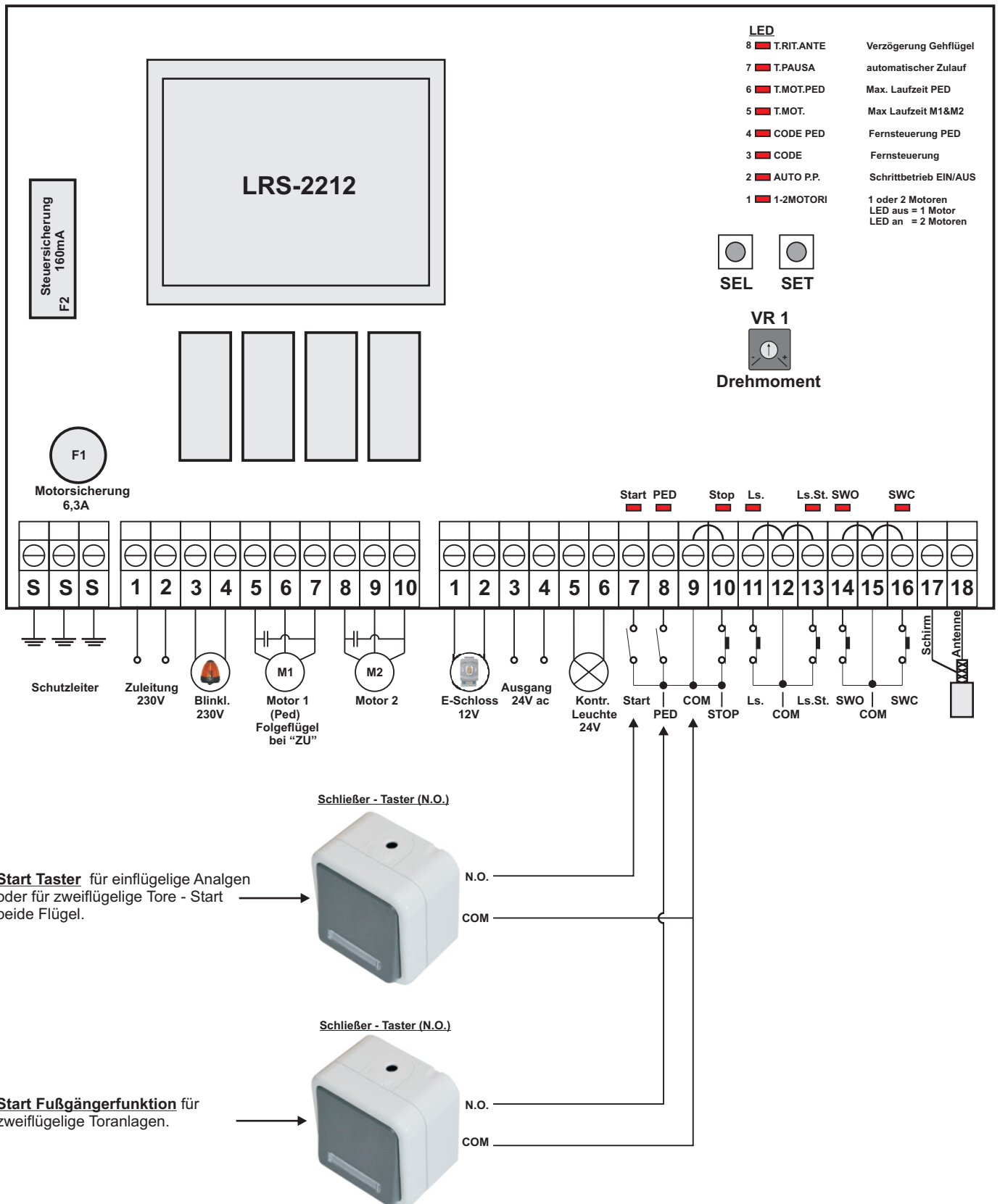




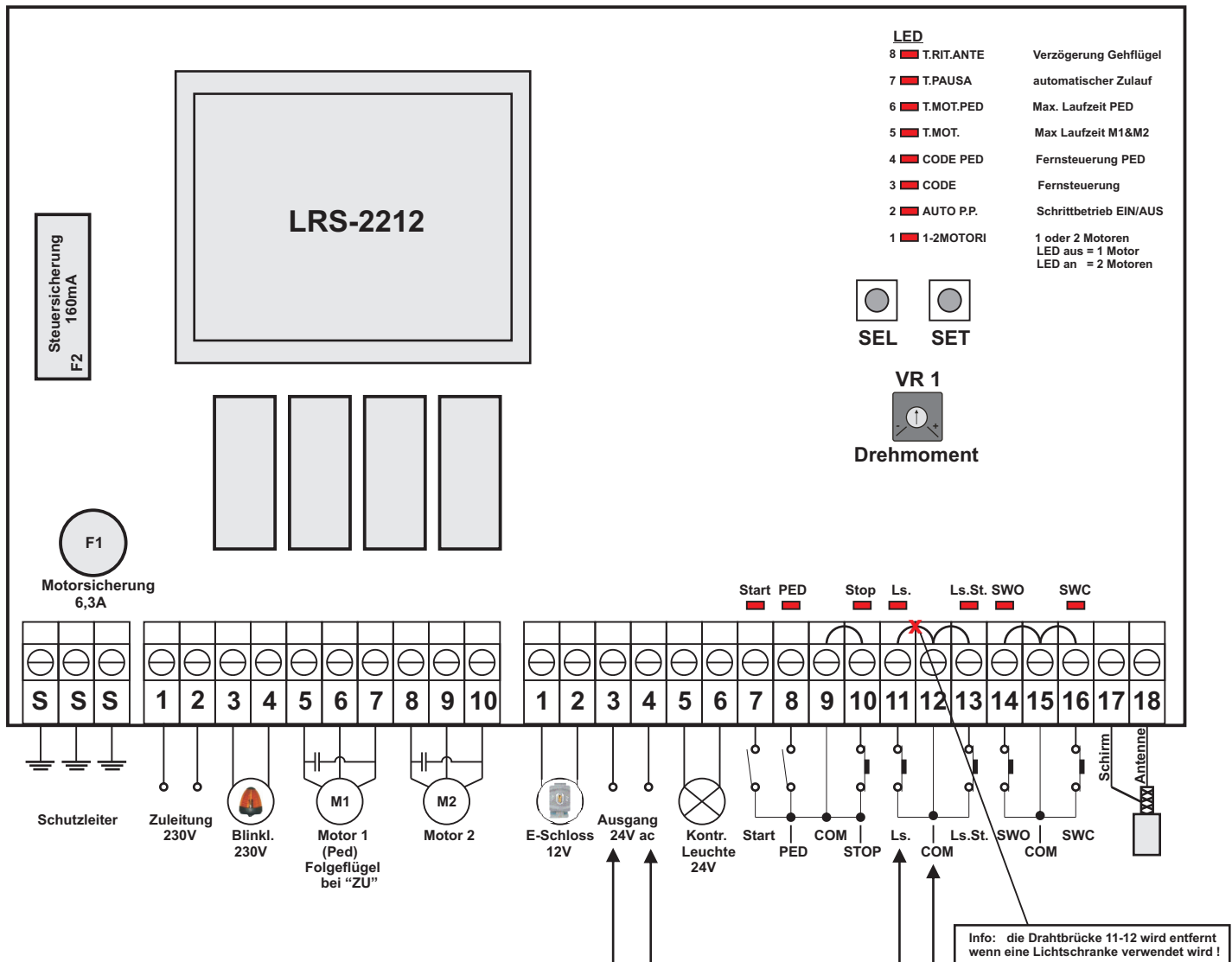
Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.



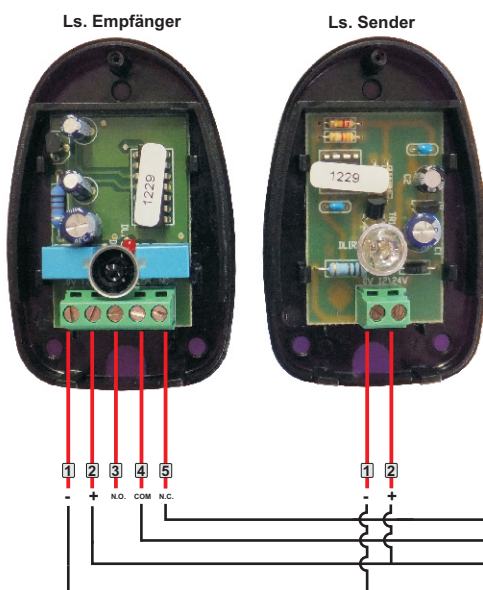
Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.



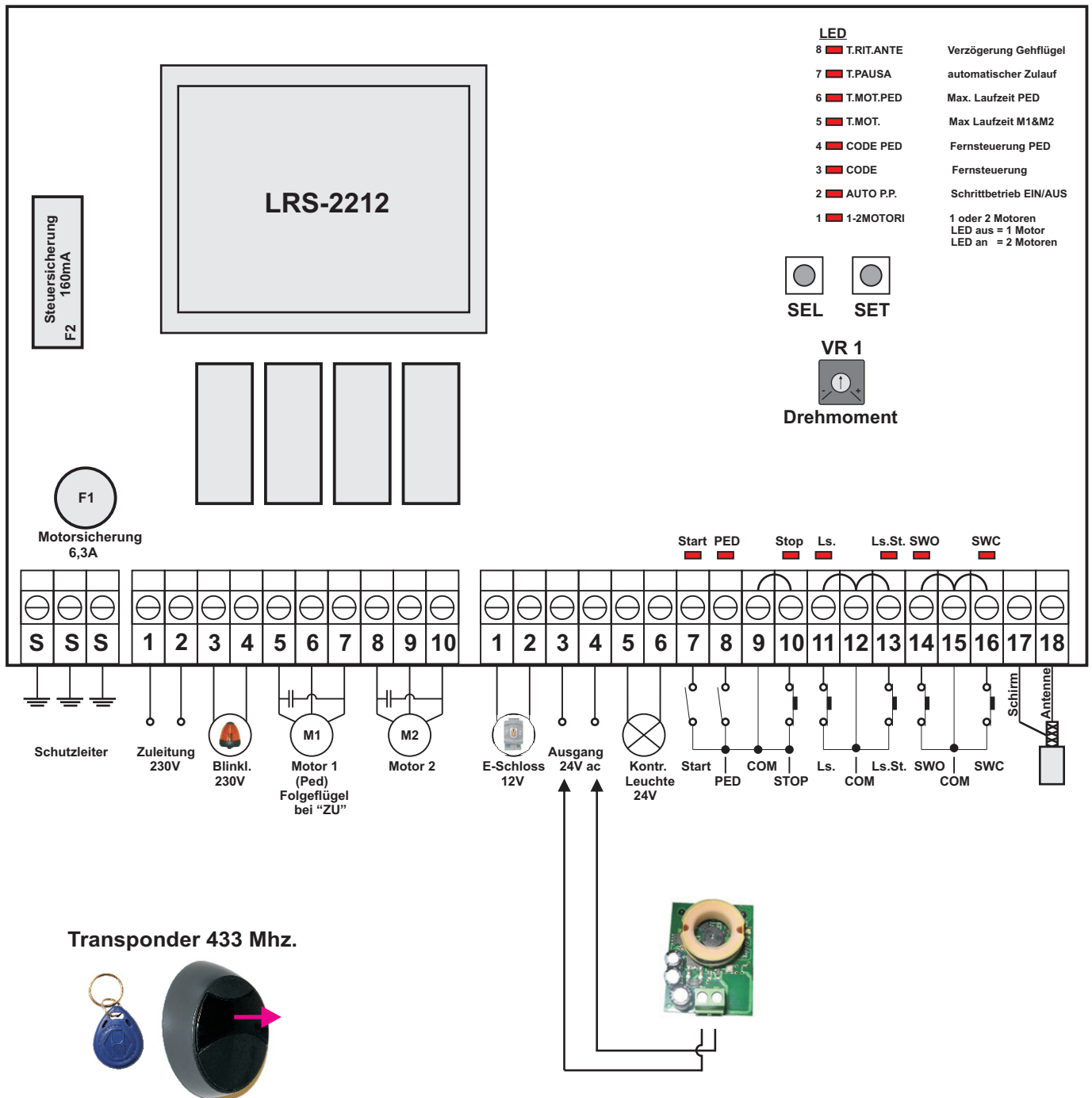
Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.



Einweglichtschranke IR 2135



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.



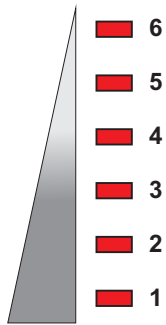
Zum öffnen des Transponders die Abdeckung abnehmen.

Der Transponder wird von den Klemmen 16 und 17 auf der Steuerung mit 24V Spannung versorgt.

Einlernen: die Transponderschlüssel werden wie Handsender auf die Motorsteuerung eingelernt. Es kann für jeden Transponderschlüssel gewählt werden ob dieser auf "Code" (öffnung für beide Flügel) oder "Code Ped" (Fußgängerfunktion) eingelernt wird. Verfahren Sie exakt wie in der Anleitung für den Handsender beschrieben, nur anstelle den Handsender zu betätigen halten Sie den Transponderschlüssel im Abstand von ca. 2-3cm vor den Transponder - nun wird das Funksignal zur Motorsteuerung gesendet. Dieser Vorgang wird mit jedem Transponderschlüssel wiederholt.



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.



Der Softlauf kann unterschiedlich intensiv justiert werden. Um in die Einstellung zu ändern gehen Sie wie folgt vor.

Betätigen Sie die Taste SET 3 x nacheinander für je 3 Sekunden.

Nun wird der Original eingestellte Softlauf (Stufe 4) angezeigt.

Dieser kann nun mit der Taste SEL verändert werden.

1 leuchtende LED = Softlauf intensität 90%

2 leuchtende LED's = " 70%

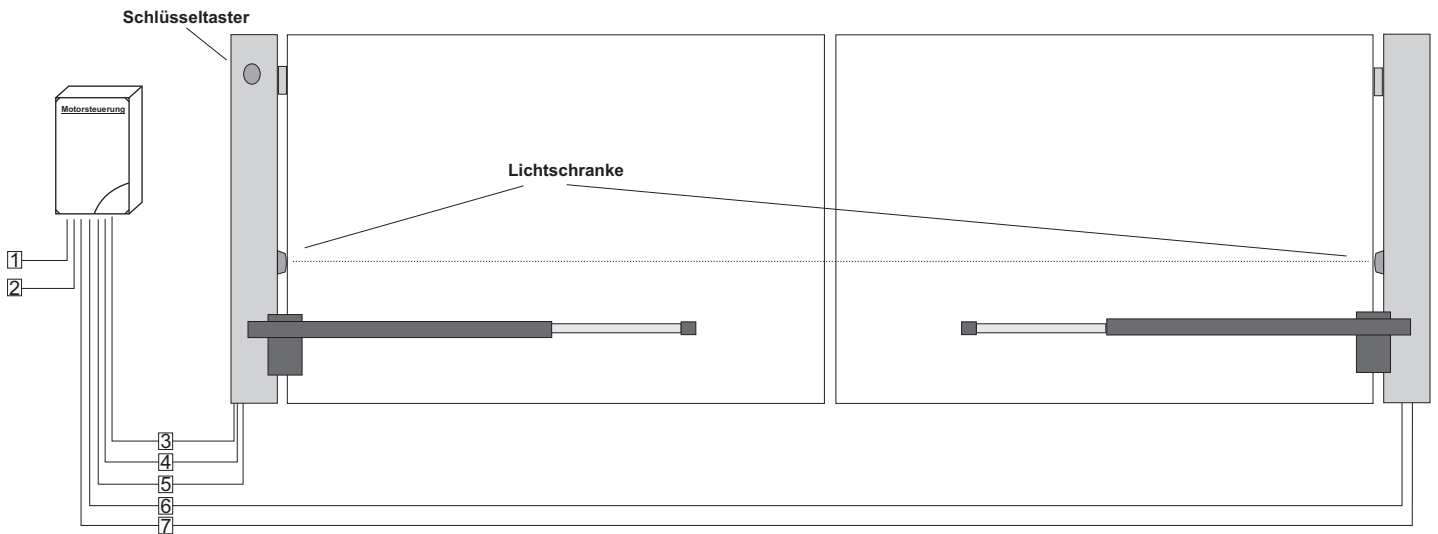
3 " = " 50%

4 " = " 30%

5 " = " 20%

6 " = " 10%

Um die Einstellung zu verlassen waren Sie ca. 20 Sekunden ab.



- 1 - Zuleitung 230V zur Steuerung 3x1,5²
- 2 - evtl. Taster / Steuerleitung 2x0,5²
- 3 - Schlüsseltaster 4x0,5²
- 4 - Lichtschanke 4x0,5²
- 5 - Antrieb 4x1,5²
- 6 - Antrieb 4x1,5²
- 7 - Lichtschanke 4x0,5²



An der Hausener Str. 5
D - 89367 Waldstetten
www.as-torantriebe.de

Tel.: 08223/96173-0
Fax: 08223/96173-20
schmidantriebe@aol.com

Nachdruck verboten !



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.