

Montageanleitung Schiebetorantrieb

S-500 VELOCE

D Montage / Betriebsanleitung

Rev. 2.3



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.

Um die Automatisierung zu entfernen, befolgen Sie diese Anweisungen: 1 -

Unterbrechen Sie die Stromversorgung und trennen Sie die elektrische Anlage; 2 -

Demontieren Sie die Steuerkonsole und alle anderen Komponenten der Anlage. Wenn Sie feststellen, dass einige Komponenten beschädigt sind, müssen Sie sie ersetzen.



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf dem Geräteetikett weist darauf hin, dass dieses Produkt der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) entspricht. Das Gerät darf nicht im Hausmüll entsorgt werden, da es aus verschiedenen Materialien besteht, die in entsprechenden Anlagen recycelt werden können. Informationen zur Entsorgung erhalten Sie bei Ihren örtlichen Behörden. Bitte beachten Sie auch, dass der Händler beim Kauf eines gleichwertigen Geräts verpflichtet ist, das Produkt kostenlos zur Entsorgung zurückzunehmen. Einige Teile des Produkts können umweltschädliche oder gesundheitsgefährdende Stoffe enthalten. Wenn sie in die Umwelt gelangen, wirken sie sich negativ auf das Ökosystem aus. Lokale Vorschriften können im Falle einer illegalen Entsorgung dieses Produkts hohe Geldstrafen vorsehen. Die Entsorgung der Materialien muss gemäß den geltenden Vorschriften erfolgen. Alle Materialien müssen nach Sorten (Kupfer, Aluminium, Kunststoff, elektrische Teile usw.) getrennt werden.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Es entspricht der Maschinenrichtlinie 39/89/EG und den nachfolgenden Änderungen.

Es entspricht der folgenden CE-Richtlinie: Richtlinie 89/336/

EWG zur elektromagnetischen Verträglichkeit und folgenden Änderungen.

Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG und nachfolgende Änderungen.

Es wurden die folgenden harmonisierten Normen angewendet:

EN292/1/2, EN 294, EN60335-1, UNI EN 12453 und gegebenenfalls EN12445-2000.

Castiglione d/St. 05-10-2020

NUTZUNG DER AUTOMATISIERUNG

Der Schiebetorantrieb S-500VELOCE ist für die Automatisierung von Schiebetoren bis max. 500kg vorgesehen.

TECHNISCHE DATEN

	S-500VELOCE
	24 V
	VELOCE
MAX. Gewicht des Tores	500 kg
Stromversorgung	24 VDC
Nennleistung	-
Kondensator	-
Aufnahme	-
RPM	2800
Drehmoment	20,4 m/min
Torgeschwindigkeit	-
Wärmeschutz Betriebstemp.	-20°C +60°C
Schmierung	FETT
Schutzart IP	IP44
Nutzungshäufigkeit	90%

VORKONTROLLEN

– Nehmen Sie den Motor aus der Verpackung und prüfen Sie, ob er unbeschädigt ist. Lösen Sie die Schrauben A und B und entfernen Sie die Abdeckung Abb. 1

– Lesen Sie die Anweisungen im Handbuch sorgfältig durch.

– Prüfen Sie, ob das Tor vollkommen waagrecht steht.

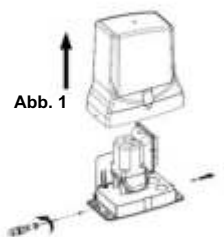
– Prüfen Sie, ob es reibungslos und ohne Reibungspunkte gleitet. – Prüfen

Sie, ob eine geeignete Basis für die Befestigung des Motors vorhanden ist, andernfalls bereiten Sie

diese vor. – Prüfen Sie, ob die elektrische Anlage den vom Getriebemotor geforderten Eigenschaften entspricht.



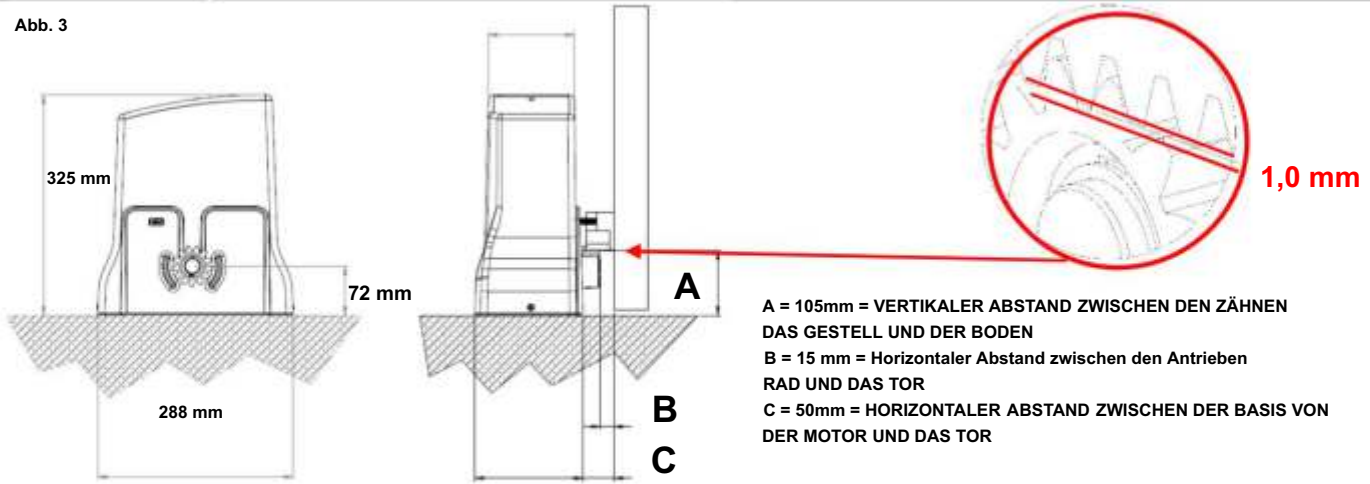
Der Getriebemotor wird UNVERSCHLUSST geliefert



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.

INSTALLATIONSANGEBOTE

Abb. 3



POSITIONIERUNG DER FUNDAMENTPLATTE

Wenn der Untergrund noch nicht vorbereitet wurde und die Installation des Motors nicht sofort erfolgen kann, kann die Fundamentplatte (NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN) gemäß den Installationsmaßen ABB. 3 einzementiert werden. – Positionieren Sie die Fundamentplatte wie in ABB. 4 gezeigt mit Ankerbolzen (NICHT im Lieferumfang der Platte enthalten).

Abb. 4

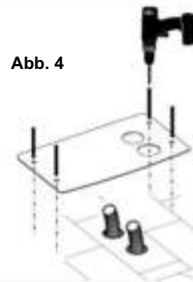
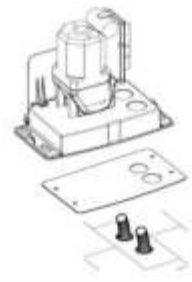


Abb. 5



POSITIONIERUNG DES GETRIEBEMOTORS

Wenn bereits ein Betonsockel vorbereitet ist, kann der Motor ohne Fundamentplatte gemäß den Einbaumaßen in Abb. 4 installiert werden. In diesem Fall müssen geeignete M10-Schraubanker verwendet werden. – Positionieren Sie den Motor so, dass die Kabelaushänge mit den entsprechenden Löchern am Motorgehäuse übereinstimmen. Abb. 6

Abb. 6

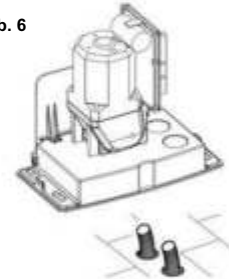
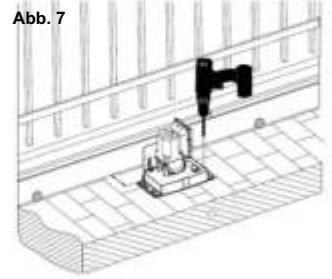


Abb. 7



– Befestigen Sie den Motor mit geeigneten Ankern am Boden und nutzen Sie dazu die dafür vorgesehenen Schlitz (Abb. 7).
 Oder befestigen Sie den Motor, wenn die Fundamentplatte installiert ist, an den 4 mitgelieferten Blockbolzen, wie in Abb. 4 gezeigt.

INSTALLATION DES RACKS

Wenn die Zahnstange bereits installiert ist, prüfen Sie, ob zwischen dem Antriebsrad und der Zahnstange ein Abstand von ca. 1 mm besteht (Abb. 8).

Wenn die Zahnstange nicht installiert ist, gehen Sie wie folgt vor: – Nehmen Sie das erste Stück der Zahnstange und positionieren Sie es auf dem Motorzahnrad. Achten Sie darauf, dass am Ende der Installation immer 1 mm Platz bleibt (verwenden Sie gegebenenfalls temporäre Unterlegscheiben unter dem Motor). Schieben Sie es bis zu dem in Abb. 5 angegebenen Punkt

– Schweißen oder schrauben Sie den ersten Stift oder Abstandshalter an das Tor (je nach Zahnstangentyp).

– Bringen Sie alle weiteren Elemente der Zahnstange so an, dass sie perfekt miteinander verbunden und mit dem ersten ausgerichtet sind. Verwenden Sie eine Zange und ein Stück Zahnstange, um die Elemente perfekt aufeinander auszurichten. Siehe Abb. 9.

Abb. 8

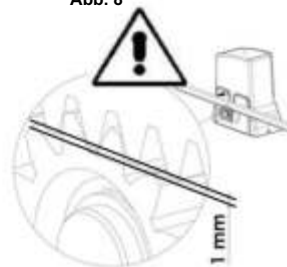
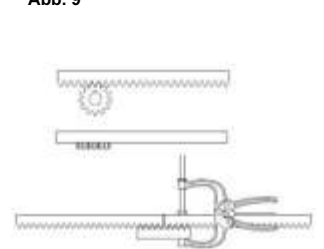


Abb. 9



LETZTE OPERATIONEN

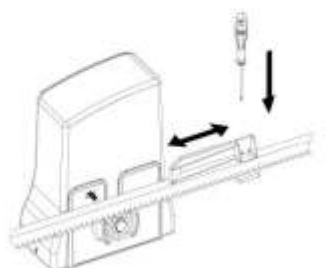
Sobald Zahnstange und Motor befestigt sind, lösen Sie den Motor (siehe Abb. 2) und bewegen Sie das Tor, um zu prüfen, ob es frei und mühelos gleitet.

⚠ Stellen Sie sicher, dass es nicht auf dem Antriebsrad des Motors „aufliegt“. Stellen Sie in diesem Fall die Zahnstange so ein, dass zwischen Motorzahnrad und Zahnstange ein Abstand von ca. 1 mm verbleibt. – Installieren Sie die Endschalternocken auf der Zahnstange (Abb. 10), ohne sie endgültig zu befestigen, um sie bei der Programmierung der Steuerung in die optimale Position bringen zu können.

⚠ Die Endschalternocken dienen zur Betätigung der Endschalter des Motors, die über die Steuerung die Bewegung des Tores beim Öffnen und Schließen unterbrechen. Sie müssen an den Enden der Zahnstange positioniert werden, um die Trägheit und die Verzögerung beim Anhalten des Tores in Bezug auf die Betätigung der Endschalter zu berücksichtigen.

– Fahren Sie mit den elektrischen Anschlüssen fort, programmieren Sie die Steuereinheit, führen Sie den Endtest durch und installieren Sie die Abdeckkarten wieder.

Abb. 10



GEPLANTE WARTUNG

BESCHREIBUNG	FREQUENZ	ANVERTRAUT	BETRIEB
Reinigung von Fotozellen	Monatlich	Operator	Mit einem feuchten Tuch reinigen.
Kontrolle der Torhalterungen der Absturzsicherungen, der Endanschläge, der Zahnstange, der Gleitführung und des Torlaufs	Nach Bedarf	Operator	Überprüfen Sie die Unversehrtheit aller Teile, den Zustand der Schweißnähte und Korrosion. Hängen Sie den Motor aus und überprüfen Sie die Reibungspunkte des Tors und den Abstand zwischen Ritzel und Zahnstange (1,0 mm).
Steuerung der Empfindlichkeit der elektronischen Kupplung (Drehmomentregelung) der Steuereinheit	Halbjährlich	Techniker	Überprüfen Sie die Drehmomenteinstellung gemäß der Norm EN 12453 - EN 12445
Kontrolle des IP-Schutzes	Halbjährlich	Techniker	Stellen Sie sicher, dass sich in den elektrischen Gehäusen keine Spuren von Feuchtigkeit oder Wasser befinden. Stellen Sie sicher, dass die Stromsteuerung weniger als 7,5 A beträgt.
Überwachung der aktuellen Ausbreitung	Jährlich	Techniker	

NOTENTRIEGELUNG

Um den Motor zu entriegeln, gehen Sie wie folgt vor: –
Entfernen Sie die Kappe D. –
Stecken Sie den mitgelieferten Schlüssel E ein und drehen Sie ihn 4 Umdrehungen IM

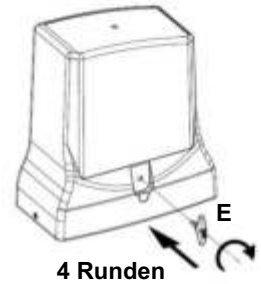
UHRZEIGERSINN (Abb. 2). – Um den Motor umzudrehen, drehen Sie ihn 4 Umdrehungen GEGEN DEN UHRZEIGERSINN



VORSICHT: NICHT WIEDER VERRIEGELN
MOTOR IM LAUFEN

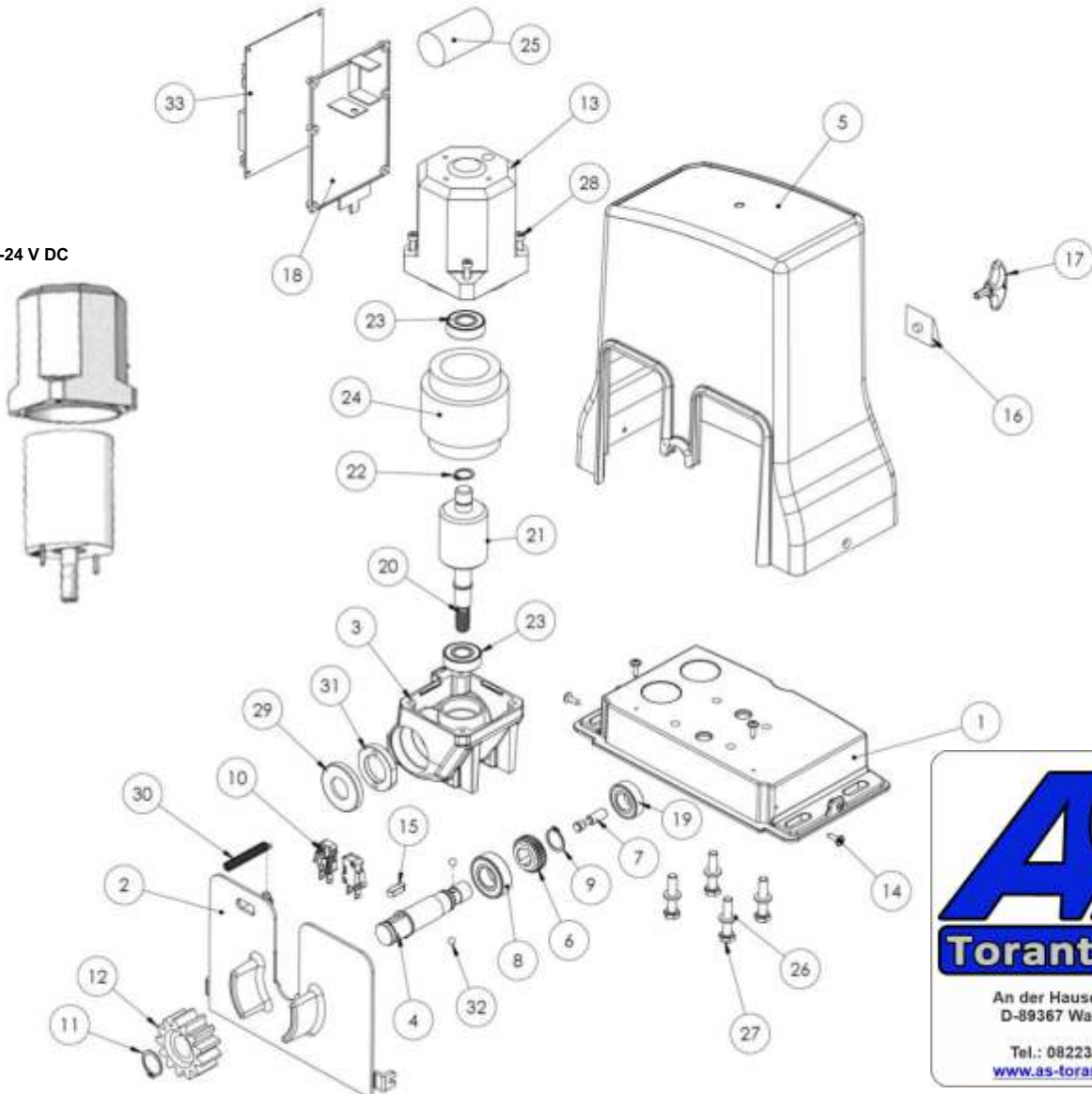


Abb. 2



ERSATZTEILE

12-24 V DC



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.