




Die Version der Steuerung wird auf dem Display angezeigt wenn diese kurz vom Netz genommen wird.
Z.B. 19=Version 1.9

Reset der Motorsteuerung vor Version 2.1

Spannung abschalten - dann die Taste **A**  gedrückt halten und die Spannung wieder anlegen.
Es erscheint auf dem Display: **rr** - halten Sie die Taste A weiter gedrückt bis **5d** erscheint.
Die Steuerung ist wieder in die Werkseinstellung zurückgesetzt.

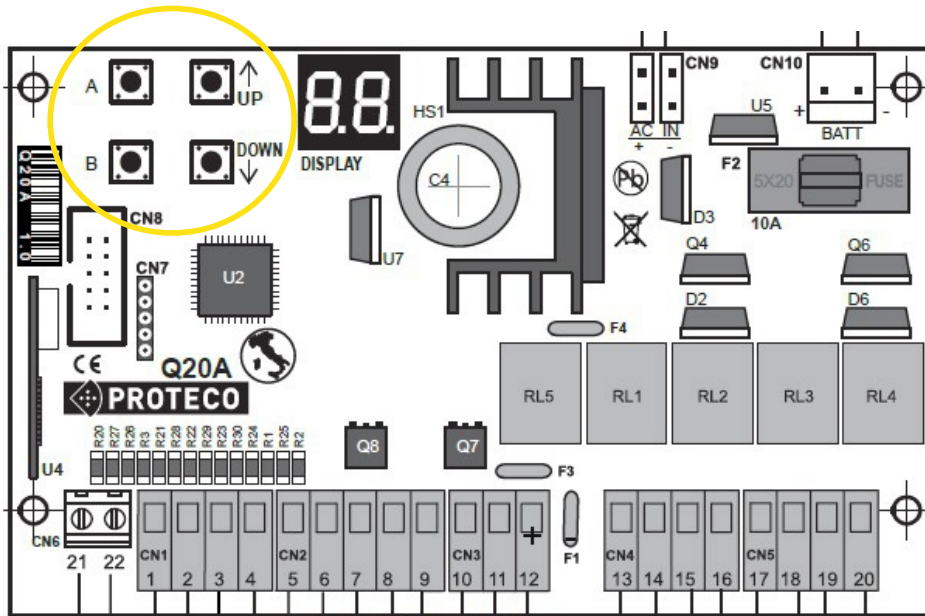
Reset der Motorsteuerung ab Version 2.1

Spannung abschalten - dann die Tasten **B**  und **DOWN**  gleichzeitig gedrückt halten und die Spannung wieder anlegen.
Es erscheint auf dem Display: **rr** - nun die Tasten wieder lösen.
Die Steuerung ist wieder in die Werkseinstellung zurückgesetzt.



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.

Handsender einlernen auf die Motorsteuerung Q20



Drücken Sie **A** und verwenden Sie die Tasten **UP** **DOWN** um das Menü auszuwählen **AA**
 dann drücken Sie **A** um das RADIO-Menü aufzurufen: Auf dem Display erscheint **A_**
 Verwenden Sie die **UP** **DOWN** um Parameter innerhalb des Menüs auszuwählen.

A Speicherung einer neuen Fernbedienung mit START-Funktion

Drücken Sie die Sendertaste, die Anzeige erscheint:

rd = Sendercode nicht gespeichert oder

01 02 ... 99 = Sender **bereits gespeichert**

1	Verwenden Sie die UP DOWN um das Menü zu überfliegen bis das Display zeigt:	A1
2	Halten Sie die Taste auf der Fernbedienung gedrückt und drücken Sie gleichzeitig die Taste A auf der Steuerung. Auf dem Display wird angezeigt, wo der neue Funkcode gespeichert wird.	01 02 ... 99 (max)
3	Wenn auf dem Display die Abkürzung angezeigt wird FL , bedeutet, dass der Speicher voll ist und kein Platz für ein neues Code vorhanden ist.	FL
Wiederholen Sie die Schritte 1 und 2, um weitere Fernbedienungen mit START-Funktion zu speichern.		
4	Drücken Sie B um zum vorherigen Parameter zurückzukehren, und drücken Sie nochmal die Taste B bis das Display zeigt: Warten Sie (20 Sekunden), um automatisch aus der Programmierung zu kommen.	5d (Gespeicherter Parameter)

AS
Torantriebe

An der Hausener Str. 5
D - 89367 Waldstetten
www.as-torantriebe.de

Tel.: 08223/96173-0
Fax: 08223/96173-20
schmidantriebe@aol.com



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.