

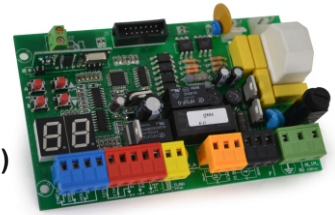
Schritt für Schritt- Anleitung Q80A Motorsteuerung

Vorarbeiten bereits erledigt?

1.

- die Antriebe sind am Tor montiert
- die Antriebe sind an der Steuerung incl. Kondensatoren angeschlossen
- Bremsleitungen lt. Anleitung angeschlossen (siehe: Anschluss Bremse)

Info - für einflügelige Anlagen muss der Parameter H9 auf 01 gestellt werden.
Aktiv ist dann der Ausgang 12 - 13 - 14 auf der Motorsteuerung (M1).



Grundeinstellung Q80A vornehmen

2.

Menü - Grundeinstellungen mit „A“ gelangen Sie in das Menü - mit UP / DOWN das gewünschte Untermenü - nochmals „A“ - dann kann der entspr. Wert verändert werden.
Wurde die Einstellung vorgenommen - mit „B“ je einen Schritt zurück oder das Menü verlassen (“Sd“ erscheint).

Diese Einstellungen müssen voreingestellt werden!

H4

Info: der Wert H4 muss auf „00“ gesetzt werden
Lichtschrankentest

P1

Info: der Wert P1 muss auf „00“ gesetzt werden
Stop Taster

P2

Info: der Wert P2 muss auf „00“ gesetzt werden
Lichtschranke in „ZU“

P3

Info: der Wert P3 muss auf „00“ gesetzt werden
Lichtschranke in „AUF“

L3

Info: der Wert L3 muss auf „00“ gesetzt werden
Automatischer Zulauf für beide Flügel

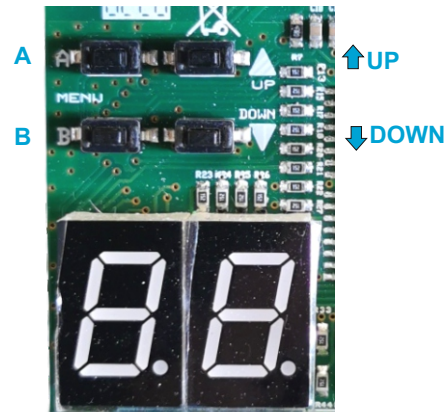
L4

Info: der Wert L4 muss auf „00“ gesetzt werden
Automatischer Zulauf für die Fußgängerfunktion

Einstellung H9 - nur für einflügelige Tore !

H9

Info: der Wert H9 muss auf „01“ gesetzt werden
Funktion 1 Flügel
Motoranschluss M1 wird verwendet



[YOUTUBE - Anleitung:](#)



Die hier dargestellten Skizzen, Zeichnungen und Bilder sind Eigentum der Fa. AS-Torantriebe D-89367 Waldstetten. Nachdruck verboten !



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.

Schließfolge festlegen / kontrollieren

3.

- der an Motor 1 angeschlossene Flügel öffnet als erster und schließt Zeitverzögert
- Öffnungsverzögerung - Menü L1 in Sekunden einstellbar
- Schließverzögerung - Menü L2 in Sekunden einstellbar

AUF / ZU Richtung erkennen und richtig definieren

4

- entriegeln Sie die Tore per Notentriegelung an den Antrieben
- öffnen Sie die Tore halb (ca. 50%) und verriegeln diese wieder

Tip - min. 1 Handsender sollten bereits eingelernt sein

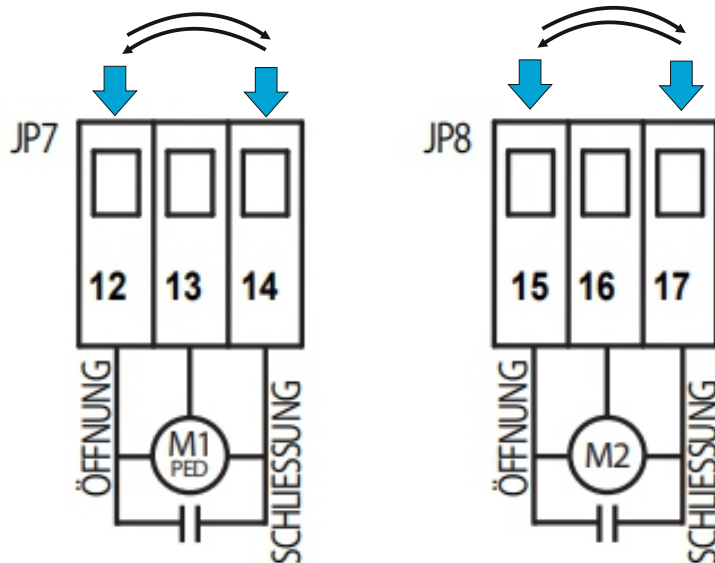
- 230V Spannung der Anlage für ca. 10 Sekunden abschalten bis alle LED's aus sind
- Spannung wieder anlegen
- den Handsender oder einen Start Taster betätigen

WICHTIG - nun muss Motor 1 (der erste Flügel) öffnen - kurz darauf muss der zweite Flügel ebenso öffnen. Sollte einer oder beide Flügel schließen anstatt zu öffnen muss die Laufrichtung des betreffenden Motors getauscht werden.

Falls Motor 1 geschlossen hat anstatt zu öffnen: Klemme 12 mit 14 tauschen

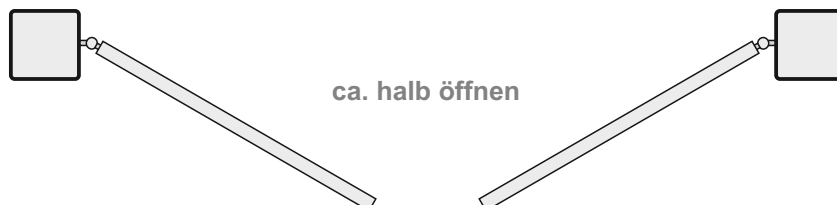
Falls Motor 2 geschlossen hat anstatt zu öffnen: Klemme 15 mit 17 tauschen

Wiederholen Sie den Test um die AUF / ZU Richtung erneut zu prüfen!



5.

Entriegeln Sie die Antriebe nun wieder - öffnen die Tore ca. 50% und verriegeln die Antriebe wieder.



Die hier dargestellten Skizzen, Zeichnungen und Bilder sind Eigentum der Fa. AS-Torantriebe D-89367 Waldstetten. Nachdruck verboten !



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.

Nun ist es soweit - es folgt der automatische Lernlauf

6.

Mit „A“ das Menü „C1“ anwählen - dann die Taste „A“ ca. 10 Sekunden gedrückt halten bis die Steuerung den automatische Lernlauf startet (Taste loslassen).

Nun öffnen die Tore ein kleines Stück - schließen komplett - öffnen komplett und schließen wieder komplett.

Es wurden nun die Laufzeiten, Hinderniserkennung und der Softlauf automatisch eingelernt.

Es können nun noch z.B. die Verzögerungen für „AUF“ oder „ZU“ angepasst werden.

YOUTUBE - Anleitung:



An der Hausener Str. 5
D - 89367 Waldstetten

Tel.: 08223/96173-0
www.as-torantriebe.de

Die hier dargestellten Skizzen, Zeichnungen und Bilder sind Eigentum der Fa. AS-Torantriebe D-89367 Waldstetten. Nachdruck verboten !



Info: Elektrische Anlagen dürfen nur von einem Fachelektriker in Betrieb genommen werden.